



## CRITERI PROCEDURA DI VALUTAZIONE IN INGRESSO

Per l'accesso al percorso di Alta Formazione Professionale

*Tecnico superiore per il Design e la customizzazione del prodotto e servizio –  
IT'S PRODUCT MASTER*

Edizione 2026-2028 // Maggio 2026

1. per assegnazione del punteggio nella valutazione dei titoli e delle esperienze lavorative pregresse;
2. per assegnazione del punteggio alle singole prove di selezione;
3. punteggio soglia previsto per l'idoneità;

### **1. Assegnazione del punteggio nella valutazione dei titoli e delle esperienze lavorative pregresse:**

**il 5% del punteggio complessivo** è attribuito alla valutazione dei titoli e delle esperienze lavorative pregresse, secondo il punteggio massimo per ciascuna delle seguenti voci:

- a) 4 punti: curriculum vitae (laurea triennale **4 punti**, diploma di istruzione secondaria di secondo grado **3 punti**, diploma professionale di istruzione e formazione professionale (leFP), unitamente ad un certificato di specializzazione di Istruzione e formazione tecnica superiore (IFTS) **2 punti**, diploma professionale di istruzione e formazione professionale (IEFP), integrato da un percorso di formazione per il potenziamento delle competenze comuni e tecnico-professionali **1 punto**).
- b) 1 punto: certificazioni (linguistiche, informatiche, patentini e abilitazioni coerenti o utili al percorso) e/o esperienze lavorative.

### **2. Prove di selezione:**

**il 55% del punteggio complessivo** è attribuito alla valutazione delle prove, secondo il punteggio massimo per ciascuna delle seguenti voci:

- a) 15 punti: verifica competenze lingua inglese \*
- b) 15 punti: test competenze logico-scientifico-matematiche
- c) 15 punti: test comprensione del testo
- d) 10 punti: test PerformanSe

*\* La presentazione di una certificazione linguistica completa (riconosciuti dal Ministero dell'Istruzione) di livello B1 o superiore, darà luogo all'esonero della prova di cui al punto 2a) ed al riconoscimento del massimo del punteggio previsto (15 punti).*

**il 40% del punteggio complessivo** è attribuito alla valutazione del colloquio:

- a) 40 punti: interessi, aspirazioni e motivazioni sulla scelta del percorso formativo.

### **3) Punteggio soglia previsto per l'idoneità:**

**50/100** (come previsto dalla deliberazione Giunta provinciale n. 204 del 21/02/2025)

#### **POLO GIUSEPPE VERONESI**

Piazzale Orsi 1 | 38068 Rovereto (TN) | Tel. 0464 433484  
CF: 85003290229 | Partita IVA 00476230222  
segreteria.veronesi@pec.it | segreteria.dir@poloveronesi.it  
[WWW.POLOVERONESI.IT](http://WWW.POLOVERONESI.IT)

